DART AEROSPACE LTD		Work Order:	
e X e e e e e e			160
Description: Doubler		Part Number:	D3609-1
Inspection Dwg: D3609	Rev: E		Page 1 of 1

INSPECTION SHEET

Drawing Dimension	Tolerance	Actual Dimension	Accept	Reject	Method of Inspection	Comments
0.032	+/-0.010					
12.38	+/-0.030		4	4.5		
13.69	+/-0.030					
13.56	+/-0.030			2		
0.65	+/-0.030					
1.00	+/-0.030					
0.63	+/-0.030					
0.500	+/-0.010	1.0				
		30 1				
3						
				(x.	4	
	•					
	iv .					
	- P				(1)	
3	1. 4	V- 45		10.50	*.	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·
		4 1	, 14	3 Au -		
2 2	5e		1			. V 1
E 100 1	- U.S.		2.			(e)
3 43 1	•	, , ,	3.6			
				190	. °	
100	(10)	3.		,		
T 40						
···		131				
· ·						
	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	-				
		,	-			
	**					
	· · · · · ·		•	7-		3 1
1 100	. Š		44			

Measured by:	. 1,	Checked by:	QC Inspector:	
Date:		Date:	Date:	

· · ·				
Engineering Approval: (If necessary)		į.	Date:	14/

Rev	Date	Change	Revised by	Approved
Α	10.03.31	New Issue	KJ	
В	11.06.21	Dimensions updated per Dwg Rev C	KJ	
C	11.11.07	Dimensions updated per Dwg Rev D	KJ , A	11
D	18.07.31	Dwg Rev updated	KJ 😽	W